



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Clermont- Ferrand
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE	Académie :		Session :	
	Examen :		Série :	
	Spécialité / Option :		Repère de l'épreuve :	
	Epreuve / Sous-épreuve :			
	NOM :		Prénoms :	
Né(e) le :		N° du candidat		
		<small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>		

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ECRIRE

SESSION 2014

C.A.P FERRONNIER

ÉPREUVE EP 1- Partie 1.1

Étude de fabrication

Durée : 2 heures - Coefficient : 2

DOSSIER CORRIGÉ

Ce Dossier Corrigé contient les documents suivants :

- DC 1 / 4 : Page de garde, perspective de l'ouvrage
- DC 2 / 4 : Contrat et consignes de travail
- DC 3 / 4 : Graphique de processus des phases
- DC 4 / 4 : Gamme de fabrication



BARÈME RÉCAPITULATIF

Questions	Folios	Thèmes	Notes
1	DC 3 / 4	Graphique de montage	/ 10
2	DC 4 / 4	Gamme de fabrication	/ 10
TOTAL :			/ 20
Note sur 20			/ 20

N° 25423	Certificat d'Aptitude Professionnelle	Session 2014
FERRONNIER		DC 1 / 4
Épreuve EP1 – Partie 1.1 Étude de fabrication		Durée : 2h Coef. : 2

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

ÉTUDE DE FABRICATION

Texte de l'épreuve

On donne :

Le dessin de l'ensemble à réaliser, à échelle réduite (DT 2/4) et plans de définition d'éléments à l'échelle 1:1 (DT 4/4).
Le plan de détail volute anse de panier (Rep : 4) à l'échelle 1:1 (DT 3 / 4).
Un fil souple lg 600 mm (mesure lg volute).

On demande :

1 – Rédigez sur la feuille DR 3/4, le graphique d'ordre de montage de l'ensemble. On considère que tous les éléments sont formés.
On respectera un ordre logique et les normes d'assemblage.

Note : /10

2 – Rédigez sur la feuille de gamme DR 4/4 la suite logique des phases, sous-phases et opérations de la volute anse de panier (Rep : 4).
- Vous disposez d'un brut en plat de 20x8
- Donnez toutes les précisions, croquis et cotes utiles.

Note : /10

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

Ensemble CHENET

Nombre : 01

Ordre de montage

REF :


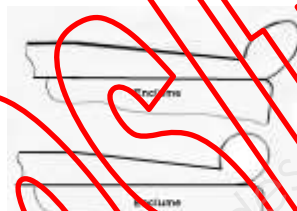

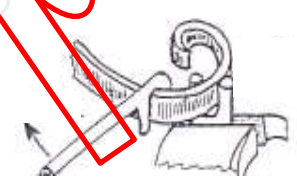

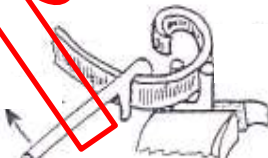

Client :

Plan :

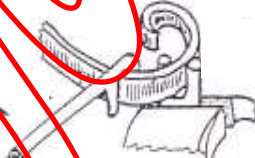
Date :

Repère	Désignation des pièces	Nbr	N° Gamme	Magasin	Elément fini	Tracage	Perçage	Taraudage	Ajustage	Pointage 111	Soudage 111	Montage	Rivetage	Pointage 135	Soudage 135	Meulage et finition	Finition conforme
1	Pied	1			•	•	•	•	•								
2	Volute Cintrée	2			•				•		•						
3	Motif torsadé	2			•				•								
4	Volute anse de panier				•	•	•										
5	Platine	1			•												
6	Rivet	1			•												
7	Support tourne broche	1			•	•	•										
8	Vis FHC M5-30	2		•													

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

Ph		S/P	Op	DESIGNATION	Machine	Outils	CROQUIS	Contrôle
1		0		Mesure longueur de tête de noyau à tête de noyau Lg = ----- mm		Fil souple		Mètre à ruban
1		0	1	Calcul longueur de débit cote mesurée + longueur nécessaire pour les noyaux Lg = ----- mm				
2		0	0	Débit	Scie à ruban	Ligne		Mètre à ruban
3		0	0	Forgeage des noyaux	Forge	Marteau		Visuel
4		0	0	Forgeage des départs de volutes	Forge	Marteau		Gabarit papier
4		1	0	Mise au gabarit	Griffe et griffon			Gabarit papier
5		0	0	Cintrage a froid des rayons intérieurs	Tas creux	Marteau panne en long		

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

Ph	S/P	Op	DESIGNATION	Machine	Outilage	CROQUIS	Contrôle
5	1	0	Mise au gabarit	Griffe et griffon			gabarit papier
							Mètre et réglet